



## DESPACHO:

<b>DO:</b>	SETOR DE LICITAÇÕES E CONTRATOS – CRO/SE
<b>PARA:</b>	AS EMPRESAS INTERESSADAS EM PARTICIPAR DO PROCESSO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2023 – CRO/SE
<b>OBJETO DO PROCESSO:</b>	AQUISIÇÃO IMEDIATA DE MOBILIÁRIOS (BALCÃO, MESA, GAVETEIRO, RAMP, CADEIRA, APARADOR E PAINEL RIPADO), ELETRÔNICOS, ELETRODOMÉSTICOS E ACESSÓRIOS (APARELHO CELULAR, CAPA PARA TABLET, CAPA PARA CELULAR, CARREGADOR PORTÁTIL, COMPUTADOR, MONITOR, NOTEBOOK, NOBREAK, ESTABILIZADOR, HEADSET, IMPRESSORA, MICROFONE, CANETA LASER, PASSADOR DE SLIDES, FOGÃO ELÉTRICO, MESA DE SOM, SUPORTES PARA TV'S E TV SMART DE 50 POLEGADAS), TODOS DESTINADOS AS NECESSIDADES DO CONSELHO REGIONAL DE ODONTOLOGIA DE SERGIPE - CRO/SE
<b>ASSUNTO DESTES DESPACHO:</b>	ERRATA – ALTERAÇÃO DE REDAÇÃO DO EDITAL.

### PREZADOS(AS) SENHORES(AS),

Considerando que determinada empresa interessada em participar do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2023, impetrou IMPUGNAÇÃO ao edital;

Considerando que a IMPUGNAÇÃO foi protocolada dentro do prazo regimental;

Considerando que após análises na IMPUGNAÇÃO, a melhor alternativa é a EXCLUSÃO de algumas exigências apresentadas no edital;

Considerando que tais exclusões que serão detalhadas abaixo, **não irão alterar as especificações dos LOTES**, bem como, **não trarão novas exigências de documentos as empresas licitantes**;

Considerando que como as alterações **não impactarão na formulação de propostas**, logo, aplica-se a regra do Art. 21, § 4º, da Lei 8.666/93. Segue transcrição:

§ 4º Qualquer modificação no edital exige divulgação pela mesma forma que se deu o texto original,

Página 1 de 20



reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, **exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas,**

Diante das considerações apresentadas, passamos a detalhar as EXCLUSÕES:

## ANEXO – II DO EDITAL:

Onde se lê:

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
1	<p><b>BALCÃO PARA PALCO DE AUDITÓRIO (MESA DIRETIVA)</b></p> <p>BANCADA BAIXA, FECHADA PARA PALCO, MEDINDO 2000 X 600 X 730 MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>NA SUA FACE SUPERIOR É REVESTIDO EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA E NA FACE INFERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA JEQUITIBÁ DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DA FACE SUPERIOR, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>SISTEMA DE FIXAÇÃO É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO.</p> <p>PAINÉIS LATERAIS:</p> <p>CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>NIVELADOR DE POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16.</p> <p>PAINEL FRONTAL INFERIOR ESTRUTURAL:</p> <p>CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 18 MM DE ESPESSURA, COM A MESMA MEDIDA DE ALTURA DOS PAINÉIS LATERAIS, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO AÇO CONFORMADO PARA MINIFIX COM ROSCA M6,</p>

Página 2 de 20



E TAMBOR MINIFIX EM ZAMAK ALTAMENTE RESISTENTE AO TORQUE.

CALHA:

CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO #20 COM 0.9MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM FORMATO "J", COM DUTO PARA PASSAGEM DE CABOS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFONIA, DOTADA DE ABERTURAS ESTAMPADAS NA QUAL PODEM SER INSTALADAS QUATRO TOMADAS ELÉTRICAS, OITO CONECTORES PARA REDE LÓGICA E TELEFONIA RJ-45, FIXADAS SOB O TAMPO NO PAINEL FRONTAL ATRAVÉS DE PARAFUSO AUTO ATARRAXANTE, PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADO ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO.

CAIXA DE TOMADAS:

COM ACESSO A PONTOS DE ENERGIA, TELEFONIA E LÓGICA, MEDINDO 300MM DE COMPRIMENTO, 138MM DE LARGURA E 150MM DE ALTURA, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 0,90MM DE ESPESSURA, COR PRETO.

POSSUI 05 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA COM TOMADAS UNIVERSAIS (2P+T), 03 ENTRADAS P/DADOS COMPATÍVEIS COM AS TECNOLOGIAS KEYSTONE, RJ11-CAT3/RJ45-CAT5 E 03 ENTRADAS PARA TECNOLOGIAS PANDUIT RJ-CAT6, 01 HDMI, 01 USB E 02 PONTO P/ÁUDIO SEM CONECTORES.

ACOMPANHA O PRODUTO 03 ADAPTADOR PARA INSTALAÇÃO DO RJ45 PADRÃO KEYSTONE, DOTADA DE CABO COM DOIS METROS DE COMPRIMENTO, COM PLUG MACHO 03 PINOS 2PT+T 10A 250V PRETO.

TAMPA BASCULANTE PARA O ACESO AS TOMADAS MEDINDO 259MM, DE COMPRIMENTO, 85MM DE LARGURA, CONFECCIONADAS EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO COM 02MM DE ESPESSURA, ARTICULAÇÃO REALIZADA ATRAVÉS DE PINO ROTEADOR EM NYLON, FIXADO NAS EXTREMIDADES UNINDO CAIXA A TAMPA.

O ACABAMENTO DA CONEXÃO É FEITO COM PINTURA REALIZADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO, ATRAVÉS DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DE 200/220°, E TRATADAS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PRODUTO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, E CONFORME NORMA NBR8094:83 E NBR8095:15, SEM ALTERAÇÕES EM EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1000 HORAS E LAUDO ERGONÔMICO DE CONFORMIDADE

**Leia-se:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
1	<p><b>BALCÃO PARA PALCO DE AUDITÓRIO (MESA DIRETIVA)</b></p> <p>BANCADA BAIXA, FECHADA PARA PALCO, MEDINDO 2000 X 600 X 730 MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p>



NA SUA FACE SUPERIOR É REVESTIDO EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA E NA FACE INFERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA JEQUITIBÁ DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DA FACE SUPERIOR, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.

SISTEMA DE FIXAÇÃO É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO.

**PAINÉIS LATERAIS:**

CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.

EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.

NIVELADOR DE POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16.

**PAINEL FRONTAL INFERIOR ESTRUTURAL:**

CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 18 MM DE ESPESSURA, COM A MESMA MEDIDA DE ALTURA DOS PAINÉIS LATERAIS, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.

EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.

FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO AÇO CONFORMADO PARA MINIFIX COM ROSCA M6, E TAMBOR MINIFIX EM ZAMAK ALTAMENTE RESISTENTE AO TORQUE.

**CALHA:**

CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO #20 COM 0.9MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM FORMATO "J", COM DUTO PARA PASSAGEM DE CABOS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFONIA, DOTADA DE ABERTURAS ESTAMPADAS NA QUAL PODEM SER INSTALADAS QUATRO TOMADAS ELÉTRICAS, OITO CONECTORES PARA REDE LÓGICA E TELEFONIA RJ-45, FIXADAS SOB O TAMPO NO PAINEL FRONTAL ATRAVÉS DE PARAFUSO AUTO ATARRAXANTE, PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADO ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉTRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO.

**CAIXA DE TOMADAS:**

COM ACESSO A PONTOS DE ENERGIA, TELEFONIA E LÓGICA, MEDINDO 300MM DE COMPRIMENTO, 138MM DE LARGURA E 150MM DE ALTURA, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 0,90MM DE ESPESSURA, COR PRETO.

POSSUI 05 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA COM TOMADAS UNIVERSAIS (2P+T), 03 ENTRADAS P/DADOS COMPATÍVEIS COM AS TECNOLOGIAS KAYSTONE, RJ11-CAT3/RJ45-CAT5 E 03 ENTRADAS PARA TECNOLOGIAS PANDUIT RJ-CAT6, 01 HDMI, 01 USB E 02 PONTO P/AUDIO SEM CONECTORES.



<p>ACOMPANHA O PRODUTO 03 ADAPTADOR PARA INSTALAÇÃO DO RJ45 PADRÃO KEYSTONE, DOTADA DE CABO COM DOIS METROS DE COMPRIMENTO, COM PLUG MACHO 03 PINOS 2PT+T 10A 250V PRETO.</p> <p>TAMPA BASCULANTE PARA O ACESSO AS TOMADAS MEDINDO 259MM, DE COMPRIMENTO, 85MM DE LARGURA, CONFECCIONADAS EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO COM 02MM DE ESPESSURA, ARTICULAÇÃO REALIZADA ATRAVÉS DE PINO ROTEADOR EM NYLON, FIXADO NAS EXTREMIDADES UNINDO CAIXA A TAMPA.</p> <p>O ACABAMENTO DA CONEXÃO É FEITO COM PINTURA REALIZADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO, ATRAVÉS DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DE 200/220°, E TRATADAS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO.</p>
---

**Onde se lê:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
2	<p><b>MESA DE ESCRITÓRIO (BIRÔ), COM 2 GAVETAS NA ESQUERDA, NA COR MARFIM</b></p> <p><b>TAMANHO: 1,60 X 0,75 X 0,60 M</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>TAMPO EM FORMATO DE RETANGULAR EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 25 MM.</p> <p>REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA DE POLIESTIRENO DE 2MM EM TODO CONTOURNO NA MESMA COR DO LAMINADO.</p> <p>GUIA PARA PASSAGEM DE CABOS COM TAMPA REMOVÍVEL, INJETADO EM POLIETILENO.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL METÁLICA COM PINTURA EPÓXI.</p> <p>COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 200X652X1,2MM ESTAMPADO, COM PASSAGEM DE CABOS NA PARTE EXTERNA DA COLUNA, EM FORMATO OBLONGO 24X80MM COM ACABAMENTO E TAMPA INJETADOS EM ABS, TAMPA DE ACABAMENTO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 610X91,5X0,6MM, TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 75X480X1,9MM, TRAVESSA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 60X560X1,9MM CONFORMADO COM RAIO MÉDIO DE 3750MM, DOTADO DE PASSAGENS DE CABOS NA REGIÃO DA COLUNA, COM FORMATO OBLONGO 24X80MM E ACABAMENTO INJETADO EM ABS.</p> <p>SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO REDONDO COM ROSCA M8 INJETADAS EM POLÍMERO.</p> <p>FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSO ROSCA AUTO CORTANTE.</p> <p>FIXAÇÃO DE PAINÉIS FRONTAIS ATRAVÉS DE PARAFUSO MINIFIX COM ROSCA.</p> <p>PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES.</p> <p>ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 0,45 MM DA COR DO MELAMÍNICO, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO PARA MINIFIX COM ROSCA E TAMBOR MINIFIX DE</p>



ZAMAK.

VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA DE 5 % NOS DIMENSIONAIS.

CONDIÇÕES ADICIONAIS: SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (UM POR CENTO);

ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.

#### CERTIFICAÇÕES

- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13966 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;
- CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17 E ROTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.

GARANTIA DE 05 ANOS;

### Leia-se:

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
2	<p><b>MESA DE ESCRITÓRIO (BIRÔ), COM 2 GAVETAS NA ESQUERDA, NA COR MARFIM</b></p> <p><b>TAMANHO: 1,60 X 0,75 X 0,60 M</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>TAMPO EM FORMATO DE RETANGULAR EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 25 MM.</p> <p>REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA DE POLIESTIRENO DE 2MM EM TODO CONTOURNO NA MESMA COR DO LAMINADO.</p> <p>GUIA PARA PASSAGEM DE CABOS COM TAMPA REMOVÍVEL, INJETADO EM POLIETILENO.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL METÁLICA COM PINTURA EPÓXI.</p> <p>COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 200X652X1,2MM ESTAMPADO, COM PASSAGEM DE CABOS NA PARTE EXTERNA DA COLUNA, EM FORMATO OBLONGO 24X80MM COM ACABAMENTO E TAMPA INJETADOS EM ABS, TAMPA DE ACABAMENTO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 610X91,5X0,6MM, TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 75X480X1,9MM, TRAVESSA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 60X560X1,9MM CONFORMADO COM RAI0 MÉDIO DE 3750MM, DOTADO DE PASSAGENS DE CABOS NA REGIÃO DA COLUNA, COM FORMATO OBLONGO 24X80MM E ACABAMENTO INJETADO EM</p>

Página 6 de 20



	<p>ABS.</p> <p>SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO REDONDO COM ROSCA M8 INJETADAS EM POLÍMERO.</p> <p>FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSO ROSCA AUTO CORTANTE.</p> <p>FIXAÇÃO DE PAINÉIS FRONTAIS ATRAVÉS DE PARAFUSO MINIFIX COM ROSCA.</p> <p>PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES.</p> <p>ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 0,45 MM DA COR DO MELAMÍNICO, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO PARA MINIFIX COM ROSCA E TAMBOR MINIFIX DE ZAMAK.</p> <p>VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA DE 5 % NOS DIMENSIONAIS.</p> <p>CONDIÇÕES ADICIONAIS: SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (UM POR CENTO);</p> <p>ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.</p> <p><b>GARANTIA DE 05 ANOS;</b></p>
--	---

**Onde se lê:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
5	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS ENCOSTO EM TELA</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO, COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA REVESTIDO EM TELA, E APOIO LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL CONFORME USUÁRIO, INJETADO EM ESPUMA DE POLIURETANO SEMIRRÍGIDA, NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO.</p> <p>SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 50 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55 E CONCHA INTERNA DE COMPENSADO MULTILAMINADO COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA.</p> <p>REVESTIDO COM TECIDO SINTÉTICO VINÍLICO PRETO DE ALTA RESISTÊNCIA, CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.</p> <p>COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI A PÓ.</p> <p>HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS.</p> <p>RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N.</p> <p>MECANISMO DE RECLINAÇÃO ATRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO NA RELAÇÃO 2:1 CONFECCIONADO EM AÇO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA.</p>



SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO COM TRAVAMENTO NA POSIÇÃO ORIGINAL.

SISTEMA DE REGULAGEM DE PRESSÃO DA MOLA DO SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO, COMANDADAS POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA ABAIXO DO ASSENTO, À DIREITA DO USUÁRIO, A MESMA ALAVANCA PODEMOS REGULAR A ALTURA DA CADEIRA EM INDEFINIDAS POSIÇÕES.

BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA A CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS.

ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE.

RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON COM RODAS MEDINDO Ø 65 MM, COMPOSTO POR UMA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO.

EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO. APOIA BRAÇO EM FORMATO DE "T" COM REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE CORPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL A ABRASÃO, APOIA BRAÇOS SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO.

LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 490 MM

PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 510 MM

LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 480 MM

ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 530 MM

CONDIÇÕES ADICIONAIS. PESO MÍNIMO SUPORTADO 150 KG.

SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (CINCO POR CENTO);

ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.

#### CERTIFICAÇÕES

- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13962 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;
- CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17;
- RÓTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.

GARANTIA DE 05 ANOS;





**Leia-se:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
5	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS ENCOSTO EM TELA</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO, COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA REVESTIDO EM TELA, E APOIO LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL CONFORME USUÁRIO, INJETADO EM ESPUMA DE POLIURETANO SEMIRRÍGIDA, NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO.</p> <p>SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 50 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55 E CONCHA INTERNA DE COMPENSADO MULTILAMINADO COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA.</p> <p>REVESTIDO COM TECIDO SINTÉTICO VINÍLICO PRETO DE ALTA RESISTÊNCIA, CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.</p> <p>COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI A PÓ.</p> <p>HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS.</p> <p>RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N.</p> <p>MECANISMO DE RECLINAÇÃO ATRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO NA RELAÇÃO 2:1 CONFECCIONADO EM AÇO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA.</p> <p>SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO COM TRAVAMENTO NA POSIÇÃO ORIGINAL.</p> <p>SISTEMA DE REGULAGEM DE PRESSÃO DA MOLA DO SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO, COMANDADAS POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA ABAIXO DO ASSENTO, À DIREITA DO USUÁRIO, A MESMA ALAVANCA PODEMOS REGULAR A ALTURA DA CADEIRA EM INDEFINIDAS POSIÇÕES.</p> <p>BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA A CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS.</p> <p>ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE.</p> <p>RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON COM RODAS MEDINDO Ø 65 MM, COMPOSTO POR UMA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO.</p> <p>EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO. APOIA BRAÇO EM FORMATO DE "T" COM REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE CORPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL A ABRASÃO, APOIA BRAÇOS SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO.</p> <p>LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 490 MM</p> <p>PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 510 MM</p>



<p>LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 480 MM</p> <p>ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 530 MM</p> <p>CONDIÇÕES ADICIONAIS. PESO MÍNIMO SUPORTADO 150 KG.</p> <p>SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (CINCO POR CENTO);</p> <p>ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.</p> <p><b>GARANTIA DE 05 ANOS;</b></p>
--

Onde se lê:

## ATENÇÃO:

1) JUNTO A PROPOSTA REFORMULADA A EMPRESA LICITANTE, DE MENOR LANCE NO RESPECTIVO LOTE, DEVERÁ APRESENTAR:

LOTE	SÍNTESE DO PRODUTO	DOCUMENTO QUE DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA REFORMULADA
1	BALCÃO PARA PALCO	APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PRODUTO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, E CONFORME NORMA NBR8094:83 E NBR8095:15, SEM ALTERAÇÕES EM EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1000 HORAS E LAUDO ERGONÔMICO DE CONFORMIDADE
2	MESA DE ESCRITÓRIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13966 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;</li> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;</li> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;</li> <li>CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17 E ROTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.</li> </ul>



5	CADEIRA GIRATÓRIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13962 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;</li> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;</li> <li>CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;</li> <li>CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17;</li> <li>RÓTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.</li> </ul>
PARA TODOS OS LOTES	PARA TODOS OS LOTES	<ul style="list-style-type: none"> <li>CATÁLOGO/FOLDER DO PRODUTO OFERTADO, CONTENDO: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS EM LÍNGUA PORTUGUESA, VERSÃO BRASIL;</li> <li>- MARCA;</li> <li>- MODELO;</li> <li>- FOTO(S) DO PRODUTO;</li> </ul> </li> </ul>

Leia-se:

## ATENÇÃO:

1) JUNTO A PROPOSTA REFORMULADA A EMPRESA LICITANTE, DE MENOR LANCE NO RESPECTIVO LOTE, DEVERÁ APRESENTAR:

LOTE	SÍNTESE DO PRODUTO	DOCUMENTO QUE DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA REFORMULADA
PARA TODOS OS LOTES	PARA TODOS OS LOTES	<ul style="list-style-type: none"> <li>CATÁLOGO/FOLDER DO PRODUTO OFERTADO, CONTENDO: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS EM LÍNGUA PORTUGUESA, VERSÃO BRASIL;</li> <li>- MARCA;</li> <li>- MODELO;</li> <li>- FOTO(S) DO PRODUTO;</li> </ul> </li> </ul>

Página 11 de 20



## ANEXO – III DO EDITAL:

Onde se lê:

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
1	<p><b>BALCÃO PARA PALCO DE AUDITÓRIO (MESA DIRETIVA)</b></p> <p>BANCADA BAIXA, FECHADA PARA PALCO, MEDINDO 2000 X 600 X 730 MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>NA SUA FACE SUPERIOR É REVESTIDO EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA E NA FACE INFERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA JEQUITIBÁ DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DA FACE SUPERIOR, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>SISTEMA DE FIXAÇÃO É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO.</p> <p><b>PAINÉIS LATERAIS:</b></p> <p>CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉCOMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p><b>NIVELADOR DE POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16.</b></p> <p><b>PAINEL FRONTAL INFERIOR ESTRUTURAL:</b></p> <p>CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 18 MM DE ESPESSURA, COM A MESMA MEDIDA DE ALTURA DOS PAINÉIS LATERAIS, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO AÇO CONFORMADO PARA MINIFIX COM ROSCA M6, E TAMBOR MINIFIX EM ZAMAK ALTAMENTE RESISTENTE AO TORQUE.</p> <p><b>CALHA:</b></p> <p>CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO #20 COM 0.9MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM FORMATO "J", COM DUTO PARA PASSAGEM DE CABOS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFONIA, DOTADA DE ABERTURAS ESTAMPADAS NA QUAL PODEM SER INSTALADAS QUATRO TOMADAS ELÉTRICAS, OITO CONECTORES PARA REDE LÓGICA E TELEFONIA RJ-45, FIXADAS SOB O TAMPO NO PAINEL FRONTAL ATRAVÉS DE PARAFUSO AUTO ATARRAXANTE, PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADO</p>

Página 12 de 20



ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO.

CAIXA DE TOMADAS:

COM ACESSO A PONTOS DE ENERGIA, TELEFONIA E LÓGICA, MEDINDO 300MM DE COMPRIMENTO, 138MM DE LARGURA E 150MM DE ALTURA, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 0,90MM DE ESPESSURA, COR PRETO.

POSSUI 05 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA COM TOMADAS UNIVERSAIS (2P+T), 03 ENTRADAS P/DADOS COMPATÍVEIS COM AS TECNOLOGIAS KAYSTONE, RJ11-CAT3/RJ45-CAT5 E 03 ENTRADAS PARA TECNOLOGIAS PANDUIT RJ-CAT6, 01 HDMI, 01 USB E 02 PONTO P/AUDIO SEM CONECTORES.

ACOMPANHA O PRODUTO 03 ADAPTADOR PARA INSTALAÇÃO DO RJ45 PADRÃO KEYSTONE, DOTADA DE CABO COM DOIS METROS DE COMPRIMENTO, COM PLUG MACHO 03 PINOS 2PT+T 10A 250V PRETO.

TAMPA BASCULANTE PARA O ACESSO AS TOMADAS MEDINDO 259MM, DE COMPRIMENTO, 85MM DE LARGURA, CONFECCIONADAS EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO COM 02MM DE ESPESSURA, ARTICULAÇÃO REALIZADA ATRAVÉS DE PINO ROTEADOR EM NYLON, FIXADO NAS EXTREMIDADES UNINDO CAIXA A TAMPA.

O ACABAMENTO DA CONEXÃO É FEITO COM PINTURA REALIZADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO, ATRAVÉS DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DE 200/220°, E TRATADAS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PRODUTO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, E CONFORME NORMA NBR8094:83 E NBR8095:15, SEM ALTERAÇÕES EM EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1000 HORAS E LAUDO ERGONÔMICO DE CONFORMIDADE

**Leia-se:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
1	<p><b>BALCÃO PARA PALCO DE AUDITÓRIO (MESA DIRETIVA)</b></p> <p>BANCADA BAIXA, FECHADA PARA PALCO, MEDINDO 2000 X 600 X 730 MM</p> <p>TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.</p> <p>NA SUA FACE SUPERIOR É REVESTIDO EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA E NA FACE INFERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA JEQUITIBÁ DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DA FACE SUPERIOR, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.</p> <p>SISTEMA DE FIXAÇÃO É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO.</p>



**PAINÉIS LATERAIS:**

CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 36 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.

EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.

NIVELADOR DE POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16.

**PAINEL FRONTAL INFERIOR ESTRUTURAL:**

CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE, COM 18 MM DE ESPESSURA, COM A MESMA MEDIDA DE ALTURA DOS PAINÉIS LATERAIS, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.

EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA, COM BORDAS REVESTIDAS EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL PRÉ-COMPOSTA DE 0,7 MM DE ESPESSURA NO MESMO PADRÃO DAS FACES, AMBAS DEVEM TER ACABAMENTO COM PINTURA EM VERNIZ APLICADA PELO PROCESSO 'UV'.

FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO AÇO CONFORMADO PARA MINIFIX COM ROSCA M6, E TAMBOR MINIFIX EM ZAMAK ALTAMENTE RESISTENTE AO TORQUE.

**CALHA:**

CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO #20 COM 0.9MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM FORMATO "J", COM DUTO PARA PASSAGEM DE CABOS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFONIA, DOTADA DE ABERTURAS ESTAMPADAS NA QUAL PODEM SER INSTALADAS QUATRO TOMADAS ELÉTRICAS, OITO CONECTORES PARA REDE LÓGICA E TELEFONIA RJ-45, FIXADAS SOB O TAMPO NO PAINEL FRONTAL ATRAVÉS DE PARAFUSO AUTO ATARRAXANTE, PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADO ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO.

**CAIXA DE TOMADAS:**

COM ACESSO A PONTOS DE ENERGIA, TELEFONIA E LÓGICA, MEDINDO 300MM DE COMPRIMENTO, 138MM DE LARGURA E 150MM DE ALTURA, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 0,90MM DE ESPESSURA, COR PRETO.

POSSUI 05 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA COM TOMADAS UNIVERSAIS (2P+T), 03 ENTRADAS P/DADOS COMPATÍVEIS COM AS TECNOLOGIAS KEYSTONE, RJ11-CAT3/RJ45-CAT5 E 03 ENTRADAS PARA TECNOLOGIAS PANDUIT RJ-CAT6, 01 HDMI, 01 USB E 02 PONTO P/ÁUDIO SEM CONECTORES.

ACOMPANHA O PRODUTO 03 ADAPTADOR PARA INSTALAÇÃO DO RJ45 PADRÃO KEYSTONE, DOTADA DE CABO COM DOIS METROS DE COMPRIMENTO, COM PLUG MACHO 03 PINOS 2PT+T 10A 250V PRETO.

TAMPA BASCULANTE PARA O ACESSO AS TOMADAS MEDINDO 259MM, DE COMPRIMENTO, 85MM DE LARGURA, CONFECCIONADAS EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO COM 02MM DE ESPESSURA, ARTICULAÇÃO REALIZADA ATRAVÉS DE PINO ROTEADOR EM NYLON, FIXADO NAS EXTREMIDADES UNINDO CAIXA A TAMPA.



O ACABAMENTO DA CONEXÃO É FEITO COM PINTURA REALIZADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO ELETROSTÁTICO COM PRÉ-TRATAMENTO DE NANO CERÂMICO, EM DOIS ESTÁGIOS, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 220°C E RESFRIAMENTO, ATRAVÉS DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DE 200/220°, E TRATADAS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO.

**Onde se lê:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
2	<p><b>MESA DE ESCRITÓRIO (BIRÔ), COM 2 GAVETAS NA ESQUERDA, NA COR MARFIM</b></p> <p><b>TAMANHO: 1,60 X 0,75 X 0,60 M</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>TAMPO EM FORMATO DE RETANGULAR EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 25 MM.</p> <p>REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA DE POLIESTIRENO DE 2MM EM TODO CONTOURNO NA MESMA COR DO LAMINADO.</p> <p>GUIA PARA PASSAGEM DE CABOS COM TAMPA REMOVÍVEL, INJETADO EM POLIETILENO.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL METÁLICA COM PINTURA EPÓXI.</p> <p>COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 200X652X1,2MM ESTAMPADO, COM PASSAGEM DE CABOS NA PARTE EXTERNA DA COLUNA, EM FORMATO OBLONGO 24X80MM COM ACABAMENTO E TAMPA INJETADOS EM ABS, TAMPA DE ACABAMENTO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 610X91,5X0,6MM, TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 75X480X1,9MM, TRAVESSA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 60X560X1,9MM CONFORMADO COM RAIÓ MÉDIO DE 3750MM, DOTADO DE PASSAGENS DE CABOS NA REGIÃO DA COLUNA, COM FORMATO OBLONGO 24X80MM E ACABAMENTO INJETADO EM ABS.</p> <p>SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO REDONDO COM ROSCA M8 INJETADAS EM POLÍMERO.</p> <p>FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSO ROSCA AUTO CORTANTE.</p> <p>FIXAÇÃO DE PAINÉIS FRONTAIS ATRAVÉS DE PARAFUSO MINIFIX COM ROSCA.</p> <p>PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES.</p> <p>ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 0,45 MM DA COR DO MELAMÍNICO, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO PARA MINIFIX COM ROSCA E TAMBOR MINIFIX DE ZAMAK.</p> <p>VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA DE 5 % NOS DIMENSIONAIS.</p> <p>CONDIÇÕES ADICIONAIS: SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (UM POR CENTO);</p> <p>ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.</p>



CERTIFICAÇÕES
<ul style="list-style-type: none"> <li>• CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13966 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;</li> <li>• CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;</li> <li>• CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;</li> <li>• CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17 E ROTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.</li> </ul>
<b>GARANTIA DE 05 ANOS;</b>

**Leia-se:**

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
2	<p><b>MESA DE ESCRITÓRIO (BIRÓ), COM 2 GAVETAS NA ESQUERDA, NA COR MARFIM</b></p> <p><b>TAMANHO: 1,60 X 0,75 X 0,60 M</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>TAMPO EM FORMATO DE RETANGULAR EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 25 MM.</p> <p>REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA DE POLIESTIRENO DE 2MM EM TODO CONTOURNO NA MESMA COR DO LAMINADO.</p> <p>GUIA PARA PASSAGEM DE CABOS COM TAMPA REMOVÍVEL, INJETADO EM POLIETILENO.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL METÁLICA COM PINTURA EPÓXI.</p> <p>COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 200X652X1,2MM ESTAMPADO, COM PASSAGEM DE CABOS NA PARTE EXTERNA DA COLUNA, EM FORMATO OBLONGO 24X80MM COM ACABAMENTO E TAMPA INJETADOS EM ABS, TAMPA DE ACABAMENTO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 610X91,5X0,6MM, TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 75X480X1,9MM, TRAVESSA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 60X560X1,9MM CONFORMADO COM RAIÓ MÉDIO DE 3750MM, DOTADO DE PASSAGENS DE CABOS NA REGIÃO DA COLUNA, COM FORMATO OBLONGO 24X80MM E ACABAMENTO INJETADO EM ABS.</p> <p>SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO REDONDO COM ROSCA M8 INJETADAS EM POLÍMERO.</p> <p>FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSO ROSCA AUTO CORTANTE.</p> <p>FIXAÇÃO DE PAINÉIS FRONTAIS ATRAVÉS DE PARAFUSO MINIFIX COM ROSCA.</p> <p>PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIMENTO</p>





LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES.

ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 0,45 MM DA COR DO MELAMÍNICO, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSO PARA MINIFIX COM ROSCA E TAMBOR MINIFIX DE ZAMAK.

VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA DE 5 % NOS DIMENSIONAIS.

CONDIÇÕES ADICIONAIS: SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (UM POR CENTO);

ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.

**GARANTIA DE 05 ANOS;**

### Onde se lê:

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
5	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS ENCOSTO EM TELA</b></p> <p>DESCRIÇÃO TÉCNICA:</p> <p>ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO, COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA REVESTIDO EM TELA, E APOIO LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL CONFORME USUÁRIO, INJETADO EM ESPUMA DE POLIURETANO SEMIRRÍGIDA, NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO.</p> <p>SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 50 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55 E CONCHA INTERNA DE COMPENSADO MULTILAMINADO COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA.</p> <p>REVESTIDO COM TECIDO SINTÉTICO VINÍLICO PRETO DE ALTA RESISTÊNCIA, CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.</p> <p>COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI A PÓ.</p> <p>HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS.</p> <p>RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N.</p> <p>MECANISMO DE RECLINAÇÃO ATRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO NA RELAÇÃO 2:1 CONFECCIONADO EM AÇO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA.</p> <p>SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO COM TRAVAMENTO NA POSIÇÃO ORIGINAL.</p> <p>SISTEMA DE REGULAGEM DE PRESSÃO DA MOLA DO SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO, COMANDADAS POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA ABAIXO DO ASSENTO, À DIREITA DO USUÁRIO, A MESMA ALAVANCA PODEMOS REGULAR A ALTURA DA CADEIRA EM INDEFINIDAS POSIÇÕES.</p>



BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA A CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS.

ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE.

RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON COM RODAS MEDINDO Ø 65 MM, COMPOSTO POR UMA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO.

EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO. APOIA BRAÇO EM FORMATO DE "T" COM REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE CORPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL A ABRASÃO, APOIA BRAÇOS SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO.

LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 490 MM

PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 510 MM

LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 480 MM

ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 530 MM

CONDIÇÕES ADICIONAIS. PESO MÍNIMO SUPORTADO 150 KG.

SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (CINCO POR CENTO);

ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.

#### CERTIFICAÇÕES

- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 13962 (EDIÇÃO ATUALIZADA), NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR DISCRIMINADOS O FABRICANTE E O MODELO INDICADO;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O MODELO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA NBR 8094/1983, EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA DURANTE 500 HORAS;
- CERTIFICADO REALIZADO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, CLASSIFICAÇÃO DE EMPOLAMENTO E QUE ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 5841;2015;
- CERTIFICAÇÃO QUE O GRAU DE ENFERRUJAMENTO ATENDE A NORMA ABNT NBR ISSO 4628-3;2015, NR-17;
- RÓTULO ECOLÓGICO ABNT NBR ISSO 14020/2002, 14024/2004.

**GARANTIA DE 05 ANOS;**

#### Leia-se:

LOTE	ESPECIFICAÇÃO
5	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS ENCOSTO EM TELA

Página 18 de 20

Rua Vila Cristina, 589 – São José  
Cep 49015-000 - Aracaju/SE  
Fone: (79) 3214-3404  
E-MAIL: licitacao@crose.org.br  
Site: [www.crose.org.br](http://www.crose.org.br)



**DESCRIÇÃO TÉCNICA:**

ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO, COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA REVESTIDO EM TELA, E APOIO LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL CONFORME USUÁRIO, INJETADO EM ESPUMA DE POLIURETANO SEMIRRÍGIDA, NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO.

SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 50 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55 E CONCHA INTERNA DE COMPENSADO MULTILAMINADO COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA.

REVESTIDO COM TECIDO SINTÉTICO VINÍLICO PRETO DE ALTA RESISTÊNCIA, CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.

COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI A PÓ.

HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS.

RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N.

MECANISMO DE RECLINAÇÃO ATRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO NA RELAÇÃO 2:1 CONFECCIONADO EM AÇO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA.

SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO COM TRAVAMENTO NA POSIÇÃO ORIGINAL.

SISTEMA DE REGULAGEM DE PRESSÃO DA MOLA DO SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO, COMANDADAS POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA ABAIXO DO ASSENTO, À DIREITA DO USUÁRIO, A MESMA ALAVANCA PODEMOS REGULAR A ALTURA DA CADEIRA EM INDEFINIDAS POSIÇÕES.

BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA A CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS.

ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE.

RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON COM RODAS MEDINDO Ø 65 MM, COMPOSTO POR UMA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO.

EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO. APOIA BRAÇO EM FORMATO DE "T" COM REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE CORPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL A ABRASÃO, APOIA BRAÇOS SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO.

LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 490 MM

PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 510 MM

LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 480 MM

ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 530 MM

CONDIÇÕES ADICIONAIS. PESO MÍNIMO SUPOSTADO 150 KG.

SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (CINCO POR CENTO);



ENTENDE-SE POR SIMILAR O PRODUTO APRESENTADO QUE SEJA PRODUZIDO SEGUINDO AS MESMAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INFORMADAS.

**GARANTIA DE 05 ANOS;**

**CONCLUSÃO GERAL:**


- A) A IMPUGNAÇÃO é procedente, logo, foram excluídas as exigências listadas acima;
- B) Apesar da IMPUGNAÇÃO ser procedente, essa não é capaz para excluir os LOTES listados acima do edital ou alterar a data de realização do certame;
- C) A licitação está mantida e ocorrerá no dia e horário, conforme designado no edital.


**ARACAJU/SE, 28.04.2023.**

  
RAFAELA SANTOS XAVIER  
PREGOEIRA

PORTARIA Nº 03/2023, DE 05.01.2023

  
ÍTALA TASSIANA FERREIRA SANTA ROSA  
EQUIPE DE APOIO  
PORTARIA Nº 03/2023, DE 05.01.2023

  
TALYA RODRIGUES DE LIMA  
EQUIPE DE APOIO  
PORTARIA Nº 03/2023, DE 05.01.2023

Documento assinado digitalmente  
 CRISTIANO DOS SANTOS CRUZ  
Data: 28/04/2023 00:23:16-0300  
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

CRISTIANO DOS SANTOS CRUZ  
CONSULTOR